

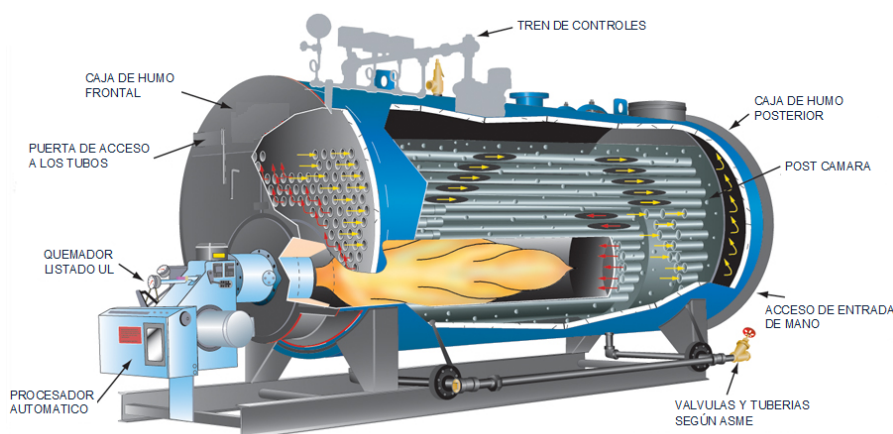


DITEM DE VAPOR HORIZONTAL, ESPALDA HUMEDA

SERIE 3H

Hacemos calderas de alta calidad, ya que cumplen con estándares, son fabricadas con materiales certificados, y a ellas se les realizan las pruebas necesarias para garantizar su adecuado funcionamiento.

Las calderas pirotubulares de Ditem están estandarizadas por tipo (Horizontal o Vertical), capacidad de producción de vapor, presión de diseño y combustible. Dentro de este rango se seleccionan las calderas más apropiadas para el usuario final





CARACTERISTICAS ESTANDAR

DISEÑO Superficies de calefacción de 5ft²/BHP, tres (3) pasos de gases, con cámara de combustión totalmente mecánica refrigerada por agua (Wet back), presiones desde 150 PSI mayores, consultar

Optimización en el diseño de todos los componentes de la caldera incluyendo quemador, flue, tubos, logrando aumentar la transferencia de calor, lo cual se ve reflejado en mayores eficiencias y menores emisiones.

BAJO MANTENIMIENTO No hay deflectores refractarios que reemplazar y mantener. Los ahorros son sustanciales

PLACA TUBULAR El modelo Fondo Húmedo es diseñado con placas independientes manteniendo temperaturas constantes la cual no, ocurre con los diseños de fondo secos, donde las gradientes de temperaturas son elevadas ocasionando fallas prematuras en los tubos y agrietamientos en las placas

FACIL ACCESO Puesto que no hay una puerta trasera que contenga refractario, las tapas pueden retirarse fácilmente para permitir el acceso a los tubos. Asimismo las tapas delanteras pueden abrirse sin la necesidad de retirar componentes y controles del quemador

COMBUSTION Ditem utiliza componentes de quemador de marcas prestigiosas con confiabilidad probada y listado por la UL, de gran eficiencia y, manejo de combustibles: Gas Natural, GLP, Petróleo #2 y # 6 o sus combinaciones.

CONTROLES Adicionalmente a los equipos y accesorios estándar de la caldera, se incorpora una alarma sonora por bajo nivel de agua (incluido en el valor de la caldera).

FUNCIONAMIENTO completamente automático, con todos sus controles y accesorios.

Manual de operación y mantenimiento dentro del cual tendrá todos los certificados de pruebas.

ACCESORIOS DE VAPOR ESTANDAR

- Control de Presión de Operación y Límite
- Control de Presión de Modulación (Si corresponde)
- Columna de Nivel de Agua, combinación de visor de nivel, corte por bajo nivel y control de bomba
- Control de nivel Auxiliar por electrodos con corte por bajo nivel y reseteador manual
- Válvula de drenaje de la columna de nivel
- Válvula Alivio de Seguridad, según ASME
- Manómetro Principal de Vapor
- Termómetro de Chimenea
- Válvula de Salida de Vapor
- Válvulas de Agua de Alimentación
- Válvulas de Purga de Fondo



MARCAS SUMINISTRADAS

M_C DONNELL & MILLER:

WARRICK:

HONEYWELL:

KUNKLE:

NEWCO:

TRERICE:

TRERICE:

EVERLASTING:

UNITED BRASS:

POWER FLAME:

BURKS PUMPS:

GRUNDFOS:

Columna de Nivel de Agua Principal

Control de nivel Auxiliar, Electrodos

Controles de Presión y demás Controles

Válvulas de Alivio de Seguridad

Válvula tipo No Retorno de Salida de Vapor

Manómetro Principal de Vapor

Termómetro de Chimenea

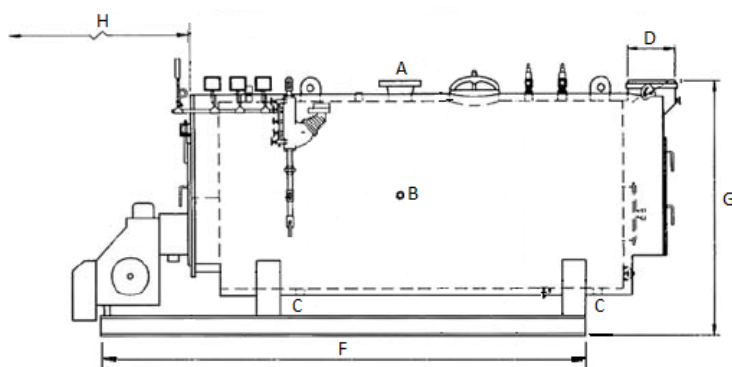
Válvula de Purga Rápida de Fondo

Válvula de Purga Lenta de Fondo

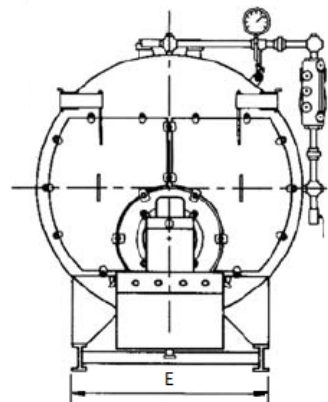
Quemador de Petróleo, Gas y Dual

Bomba de Agua de Alimentación, 30-100BHP

Bomba de Agua de Alimentación, 150-400BHP



VISTA LATERAL DERECHA



VISTA FRONTAL



ESPECIFICACIONES

POTENCIA DE CALDERA		30	40	50	60	70	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
	SUPERFICIE DE CALEFACCION	SQ. FT.	150	200	250	300	350	400	500	625	750	1000	1250	1500	1750	2000
	SALIDA DE VAPOR, (de y @ 212°F)	LB/H.	103 5	138 0	172 5	207 0	241 5	276 0	345 0	4312	5175	6900	8625	1035 0	1207 5	1380 0
	SALIDA EQUIVALENTE	MBH	100 4	133 9	167 4	200 9	234 3	267 8	334 8	4184	5021	6695	8369	1004 3	1171 6	1339 0
	GAS NATURAL 1,000BTU/P3.	CFH	126 0	168 0	210 0	252 0	294 0	336 0	420 0	5250	6300	8400	1050 0	1260 0	1470 0	1680 0
	GAS LP 91,500BTU/Gln.	GPH	13.8	18.4	23	27.5	32	36.7	46	57	69	92	115	138	160	184
	DIESEL #2 140,000BTU/Gln.	GPH	9	12	15	18	21	24	29.9	37.4	45	60	75	90	105	120
	PETROLEO #5 & #6 150,000BTU/Gln.	GPH	8.4	11.2	14	16.8	19.6	22.4	28	35	42	56	70	84	98	112
A	SALIDA DE VAPOR	PULG .	1 1/2	2	2 1/2	2 1/2	3	3	4	4	4	4	6	6	6	6
B	AGUA DE ALIMENTACION	PULG .	3/4	3/4	3/4	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	2	2	2
C	PURGA DE FONDO	PULG .	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
D	SALIDA DE GASES	PULG .	10	10	10	12	12	12	16	16	18	20	20	24	24	28
E	ANCHO DE BASE	PULG .	34	34	36	40	40	40	40	44	48	48	51	57	64	64
F	LONGITUD DE BASE	PULG .	81	99	102	102	102	114	114	132	156	168	180	180	204	198
G	UBICACIÓN DE SALIDA DE GASES	PULG .	78 1/2	95 3/4	98 3/4	104 3/4	104 3/4	116 3/4	111 3/4	123 7/8	148 7/8	168 3/4	171 7/8	172 7/8	190 7/8	192 7/8
H	REMOSIÓN DE TUBO	PULG .	68	85	88	91	91	102	96	108	132	150	144	150	168	168
	PESO DE EMBARQUE APROX.	KGS.	350 0	410 0	450 0	596 5	620 0	690 0	950 0	1040 0	1180 0	1660 0	1690 0	2710 0	3020 0	3220 0
	CAPACIDAD DE AGUA @ NWL	GLS.	213	300	315	400	381	436	484	676	785	1126	1403	1844	2068	2440