

# DITEM CALDERA DE VAPOR VERTICAL SIN TUBOS

## SERIE 3VT

### LLAMA TURBULENTA

- El calor es forzado hacia abajo, con el fuego Arremolinándose y girando en contra de su flujo natural. Este patrón incrementa La recirculación, la mezcla y transferencia de calor, transfiriendo más energía hacia el agua para mayor Eficiencia Combustible-Vapor.

### DURABILIDAD

- El fuego no pasa por debajo del fondo de anillo de lodo,
- Eliminándose el riesgo de producir ampollas que ocurre en otros diseños.
- Los gases más fríos en la cámara de combustión están localizados en el fondo del recipiente, donde es más posible la formación de escamas. Panificación de las escamas es reducida.



### CONFIABILIDAD

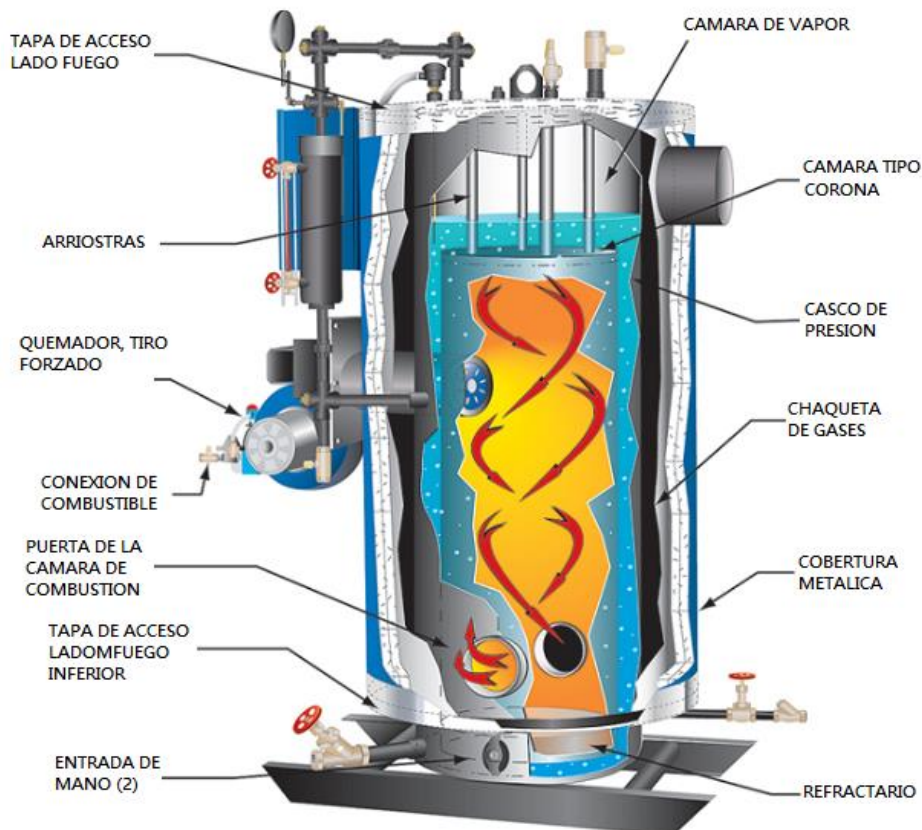
- La corona del horno es enfriada por agua, eliminándose el rompimiento problemático del refractario inherente en unidades de diseño inferior.
- Sin tubos de fuego, espirales del agua o anillos de lodo “en el fuego” que se vayan a quemar

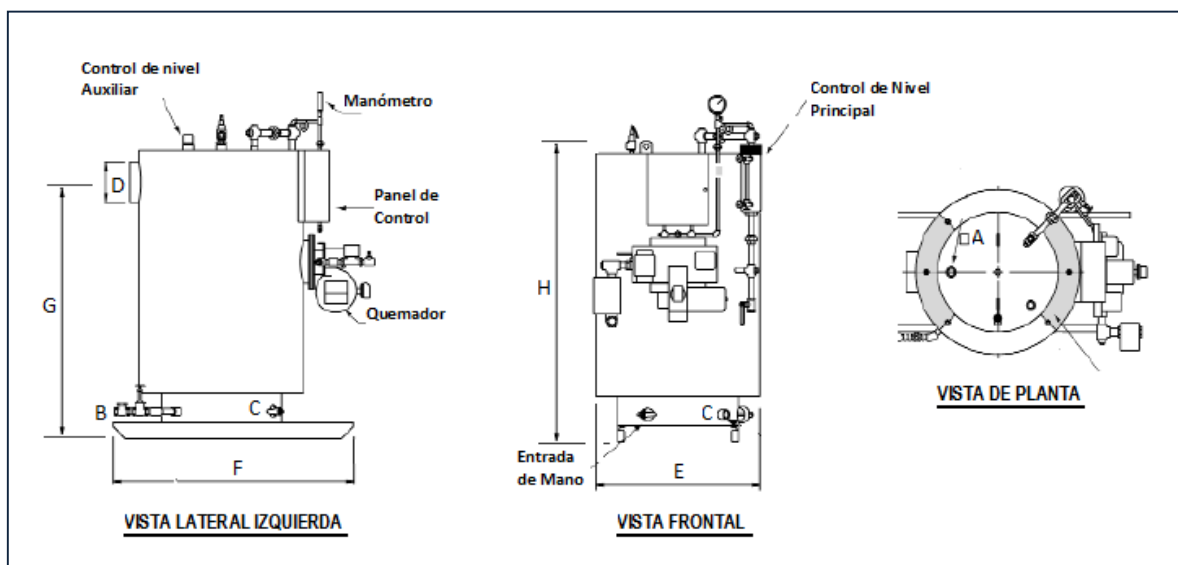
### MANTENIMIENTO MAS FACIL

- Acceso inferior y superior a las aletas en el lado de fuego
- Abertura de acceso más arriba de la entrada del agua de alimentación para limpieza fácil
- Diseñada con el propietario en mente
- Sin puertas o cubiertas pesadas que compliquen el procedimiento en su servicio.

## CARACTERISTICAS

- DISEÑO VERTICAL COMPACTO, ECONOMIZA ESPACIO
- CAPACIDADES DESDE 5 BHP HASTA 100 BHP
- PRESION DE DISEÑO, 150 PSI.
- DIESEL N° 2, GLP Y GAS NATURAL
- DISEÑO DE TRES Y CUATRO PASES DE GASES, CON CAMARA DE COMBUSTION TOTALMENTE REFRIGERADA POR AGUA.
- ACCESOS DE INSPECCION LOCALIZADOS EN LAS POSICIONES MAS EFECTIVAS
- CAMARA DE VAPOR MAS GRANDE QUE REDUCE LA SALIDA DE NO EVAPORADOS
- UNIDAD MONTADA SOBRE UNA BASE DE FACIL MANIOBRABILIDAD
- TAPA SUPERIOR PARA FACIL MANTENIMIENTO
- FUNCIONAMIENTO COMPLETAMENTE AUTOMATICO, CON TODOS SUS CONTROLES Y ACCESORIOS





## ESPECIFICACIONES

Dimensiones en Pulgadas

### 150# VAPOR SERIE 3VT

POTENCIA DE CALDERA		6	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100
SALIDA DE VAPOR, (de y @ 212°F)	LB/H.	207	345	518	690	863	1035	1380	1725	2070	2415	2760	3450
SALIDA EQUIVALENTE	MBH	201	335	502	670	837	1004	1339	1674	2009	2343	2678	3348
GAS NATURAL 1,000 BTU/P3	CFH	251	418	628	837	1046	1255	1674	2092	2511	2929	3348	4184
GAS LP 91,500 BTU/Gln.	GPH	2.7	4.6	6.9	9.1	11.4	13.7	18.3	22.9	27.4	32.0	36.6	45.7
DIESEL #2 140,000 BTU/Gln.	GPH	1.8	3	4.5	6	7.5	9	12	14.9	17.9	20.9	23.9	29.9
<b>A</b> SALIDA DE VAPOR	PULG.	1	1	1	1	1 1/4	1 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	3
<b>B</b> AGUA DE ALIMENTACION	PULG.	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1	1	1	1	1	1	1 1/4
<b>C</b> PURGA DE FONDO	PULG.	1	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
<b>D</b> SALIDA DE GASES	PULG.	8	8	8	8	8	10	12	12	12	14	14	14
<b>E</b> ANCHO DE BASE	PULG.	35 1/4	35 1/4	35 1/4	35 1/4	35 1/4	41	50	59	59	68	68	78 1/4
<b>F</b> LONGITUD DE BASE	PULG.	35 1/4	35 1/4	35 1/4	35 1/4	35 1/4	41	50	59	59	68	68	78 1/4
<b>G</b> ALTURA DE LA SALIDA DE GASES	PULG.	52	52	58	58	58	79	150	172	172	207	207	261
<b>H</b> ALTURA	PULG.	65	65	71	77	77	77	88	99	99	99	99	99
PESO SECO APROX.	KGS.	771	771	839	862	862	1043	1769	2495	2495	3447	3447	4128
CAPACIDAD DE AGUA @ NWL	GLS.	48	48	54	54	54	73	118	151	151	187	187	274